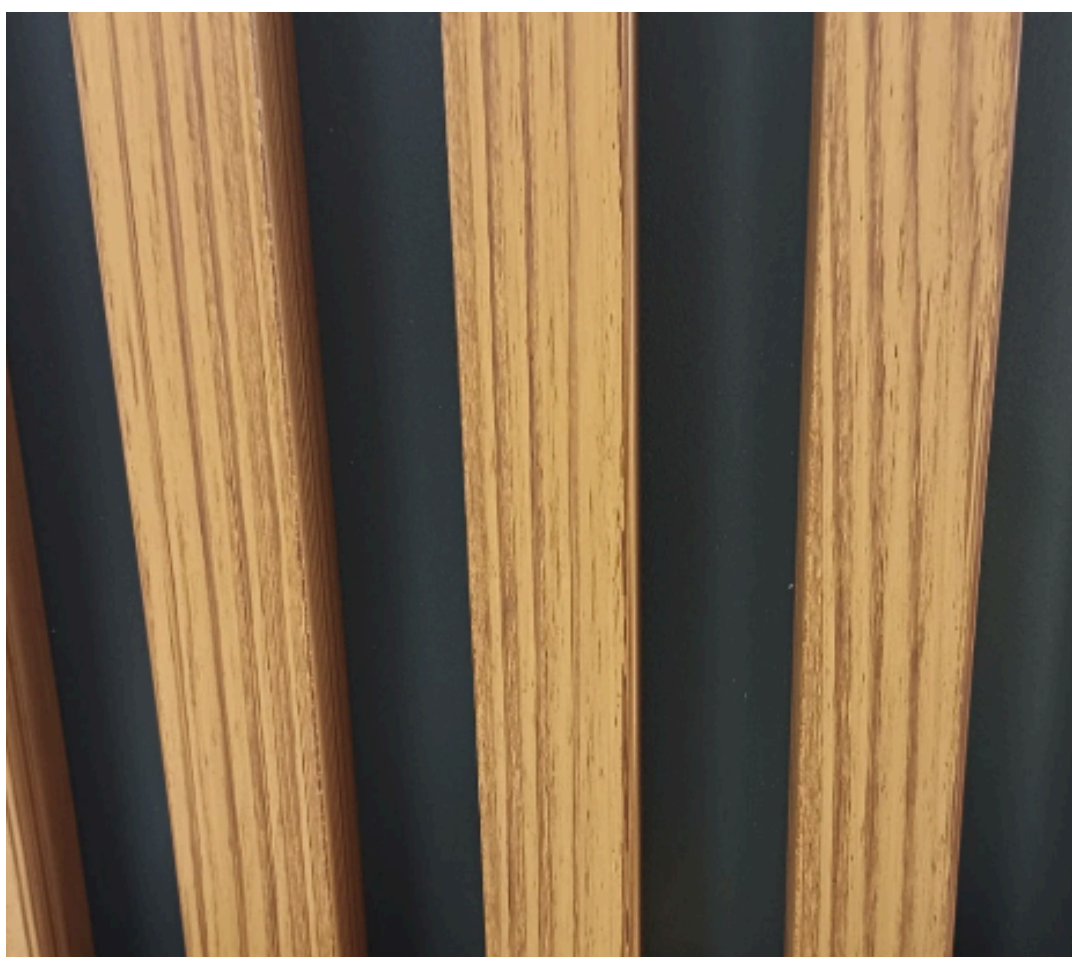


INTERIOR CLADDING

qualità garantita con semplicità e velocità





qualità garantita con semplicità e velocità

Peso profilati: Il peso riportato sul catalogo per i profilati è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore (Norma UNI EN 12020-2).

Lega di estrusione: I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2).

Stato di fornitura: T5 secondo UNI EN 515.

Lunghezza delle barre di alluminio: La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di 6500 mm. Per eventuali dimensioni differenti contattare il Servizio Commerciale.

Dimensione dei profilati: Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, in modo più o meno evidente, a causa delle tolleranze di estrusione (Norma UNI EN 12020-2). Detta variabilità può risultare più evidente nelle varie cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni.

Anche i vari accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dallo spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio: Nel presente catalogo sono riportate delle distinte di taglio.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte ma in pratica dovranno essere considerati quegli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consigliano. E' pure consigliabile, nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti, effettuare delle campionature di prova.

Riferimento quote: Il riferimento delle quote L e H del catalogo, che coincidono con la parte tubolare del profilato, corrisponde ai riferimenti che in genere sono riportati anche sulle troncatrici. In caso diverso apportare le opportune correzioni.

Schemi e sezioni: Gli schemi e le sezioni riportati sul catalogo non hanno valore limitativo ma solo di esemplificazione di alcune delle situazioni che più comunemente si trovano nella realtà e di soluzione consigliabile.

Tolleranza di posa in opera: Tra l'interno del controtelaio d'acciaio e l'esterno della parte tubolare del serramento è consigliabile lasciare uno spazio o tolleranza di posa di circa 7 mm per lato. Considerata la sporgenza (2-3 mm) della piastrina circolare di appoggio degli espansori per il fissaggio a muro rimane uno spazio utile, per le eventuali imperfezioni di verticalità e orizzontalità, di 4-5 mm per lato che consente di sistemare bene a piombo ed a livello il serramento.

Dimensione dei serramenti: Nel determinare le dimensioni dei serramenti occorre valutare un certo numero di fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati, le dimensioni ed il peso del vetro o del tamponamento, le dimensioni delle ante mobili, la qualità e la portata degli accessori, il tipo ed il numero dei fissaggi a muro, la situazione di posa (altezza, esposizione, zona di vento, ecc.). Questi dati sono valutabili sulla base della conoscenza pratica dell'arte, dei vari cataloghi e manuali tecnici e delle prescrizioni UNCSAAL.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano la TO.MA. s.p.a.

La TO.MA. s.p.a. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Profilati, accessori e guarnizioni riportati su questo catalogo sono brevettati.

Quanto riportato in questo catalogo è di esclusiva proprietà della TO.MA. s.p.a. e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Nella costruzione e nella posa in opera dei serramenti si consiglia di osservare e rispettare la normativa, le prescrizioni e le raccomandazioni specifiche, pur non vincolanti, esistenti in Italia.

Per la realizzazione dei serramenti si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità della TO.MA. s.p.a. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei suoi prodotti che risultassero difettosi all'origine.



FINITURA SUPERFICIALE

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, a marchio europeo EURAS- EWAA/QUALANOD nel colore dovrà essere eseguita con ciclo completo comprendente le preliminari operazioni decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica.

Lo spessore dell'ossido dovrà essere garantito con un valore medio di 15 microns (classe 15 Microns UNI 4522 - 66), salvo particolari richieste del cliente.

- La verniciatura, a marchio europeo QUALICOAT nel colore secondo le tabelle R.A.L. avrà spessore minimo, per le parti in vista, di 70 microns e sarà effettuata con un ciclo comprendente:

- 1) sgrassaggio acido 35 °C
- 2) doppio lavaggio con acqua di rete
- 3) satinatura alcalina 45 - 50 °C
- 4) doppio lavaggio con acqua di rete
- 5) disossidazione acida a temperatura ambiente
- 6) lavaggio demineralizzato
- 7) lavaggio demineralizzato puro
- 8) APNR - aggrappante
- 9) verniciatura mediante polveri poliestere applicate elettrostaticamente e cottura in forno alla temperatura di circa 180 °C

A garanzia della durata nel tempo e della resistenza agli agenti atmosferici dovranno essere effettuati, durante il ciclo di verniciatura, dei controlli atti a verificare la qualità .

Tra questi i controlli più importanti sono:

- Controllo della temperatura di cottura che deve essere costante su tutti i profilati
- Controllo dell'aderenza secondo la norma ISO 2409
- Controllo della resistenza alla piegatura secondo la norma EN ISO 1519
- Controllo della resistenza all'imballatura secondo la norma EN ISO 1520
- Controllo della resistenza all'urto secondo la norma ASTM D 2794
- Controllo della brillantezza secondo la norma ISO 2813






La qualità dell'alluminio verniciato, in accordo con il sistema di certificazione 5 (ISO/IEC 17067:2013), è conforme alle specifiche QUALICOAT per applicazioni architettoniche ed è in possesso di una linea conforme alla classe SEASIDE.

LICENZA QUALICOAT n°771 rilasciata il 20/05/2005

LIMITI DI IMPIEGO

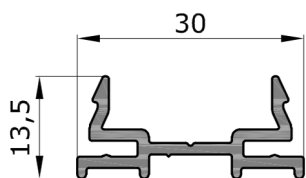
Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime della struttura reticolare e dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.

Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le Raccomandazioni UNCSAAL elaborate sulla base delle norme UNI, UNI - EN, e UNI - CNR esistenti in merito.

<i>Disegno</i>	<i>Codice</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Peso kg/m</i>
	AT 03241	Base singola	0,279
	AT 03242	Base doppia	0,767
	AT 03243	Carter 30 x 25 mm	0,303
	AT 03244	Carter 30 x 45 mm	0,540
	AT 03245	Carter 90 x 25 mm	0,568

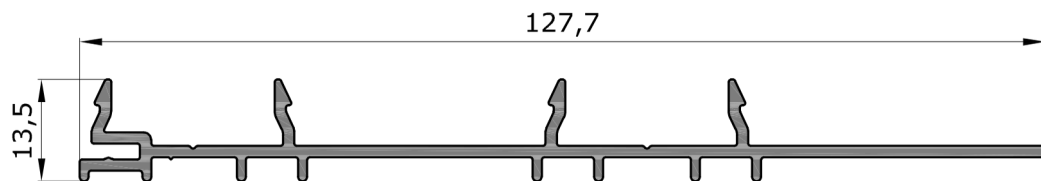


qualità garantita con semplicità e velocità



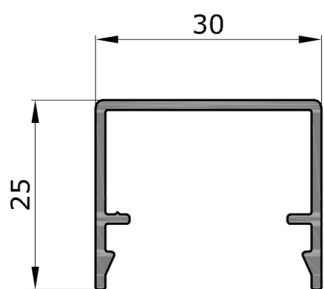
AT 03241

kg/ml 0,279



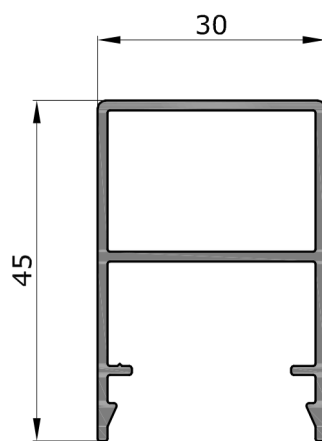
AT 03242

kg/m 0,767



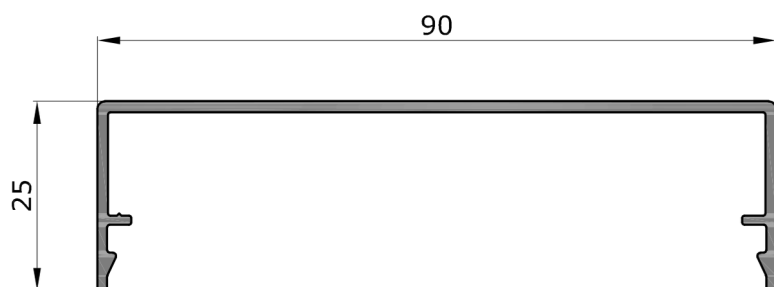
AT 03243

kg/m 0,303



AT 03244

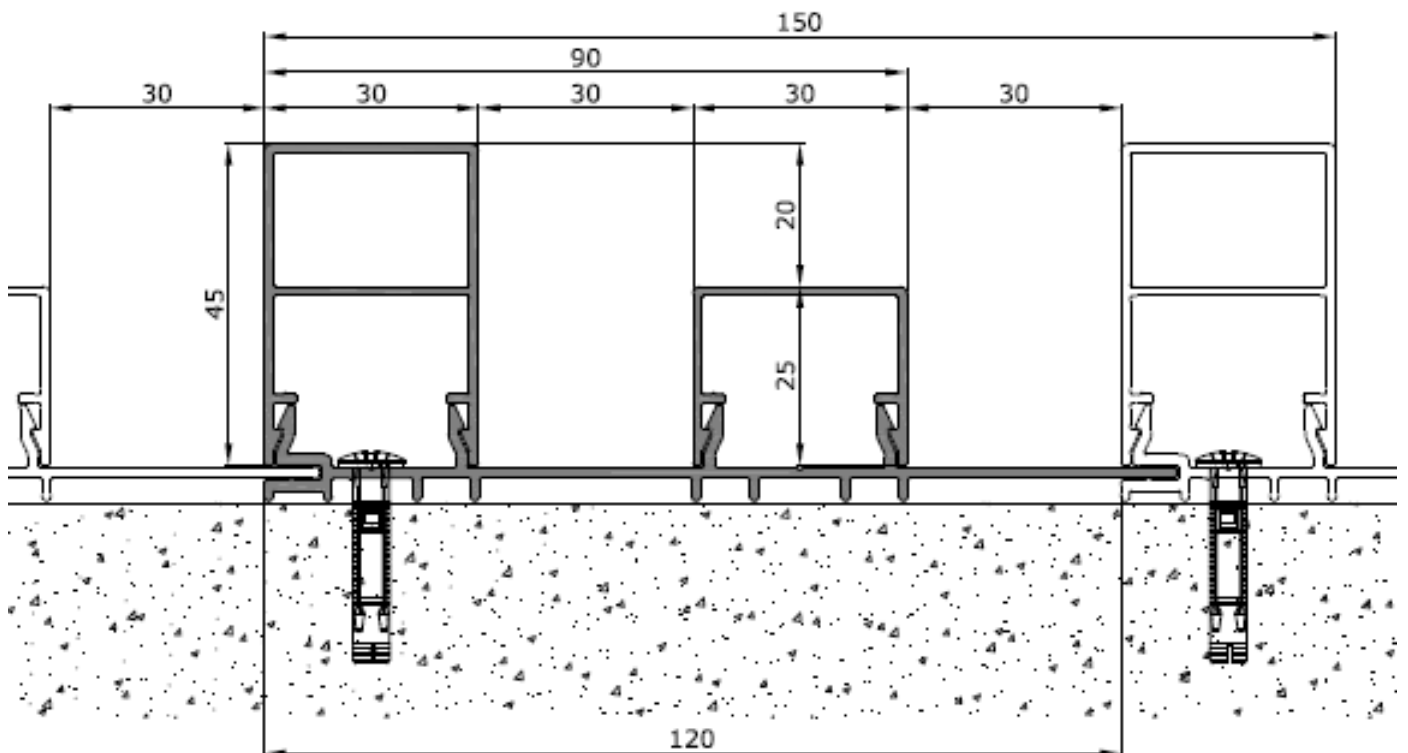
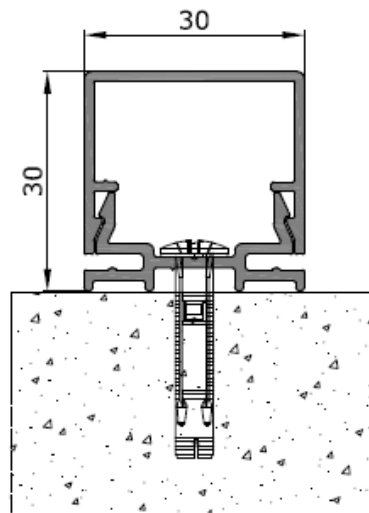
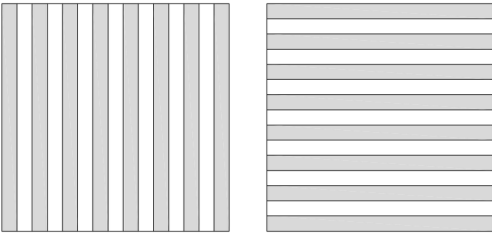
kg/m 0,540



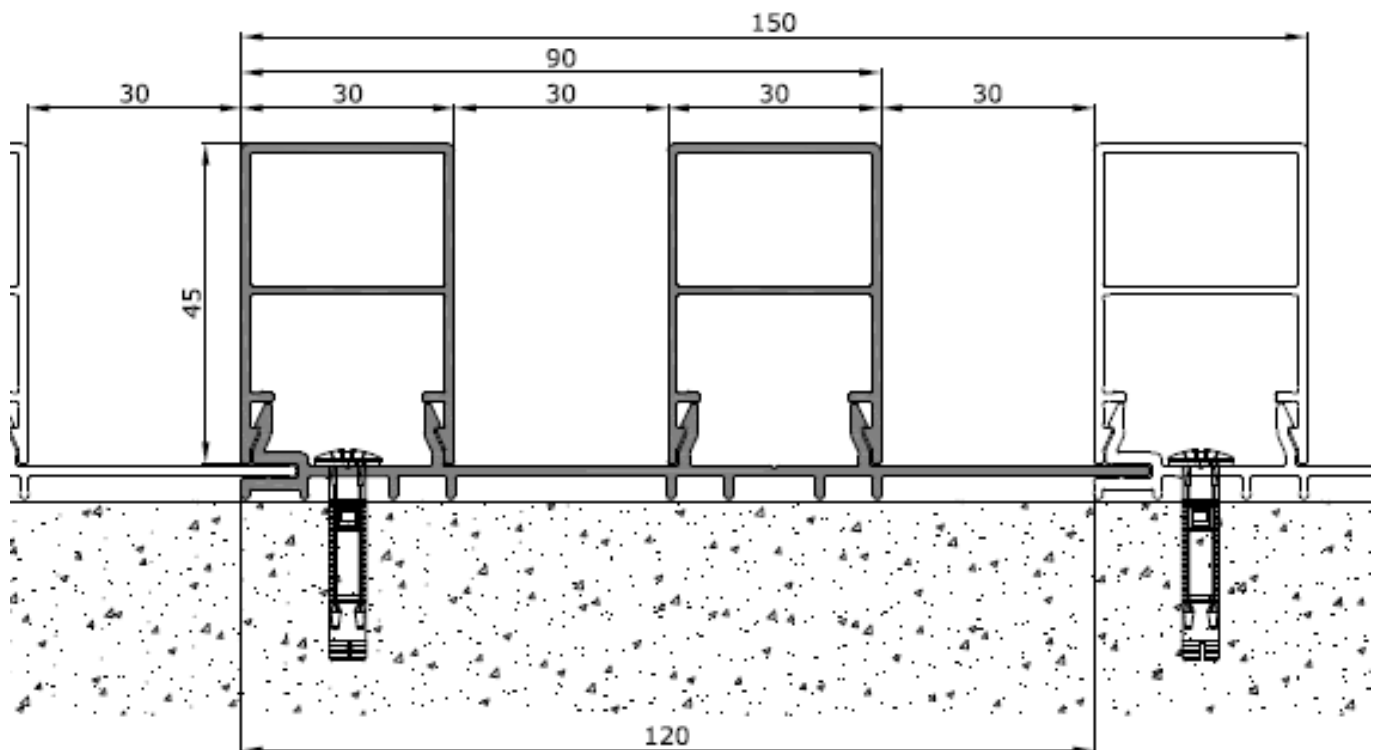
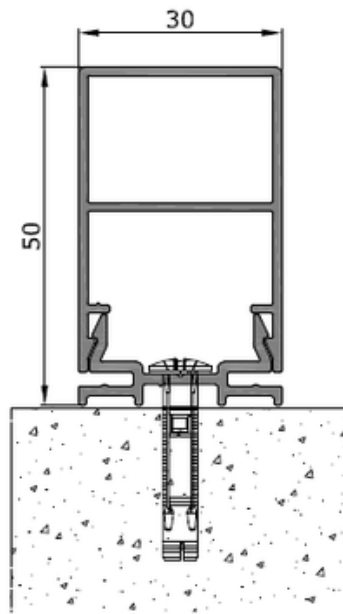
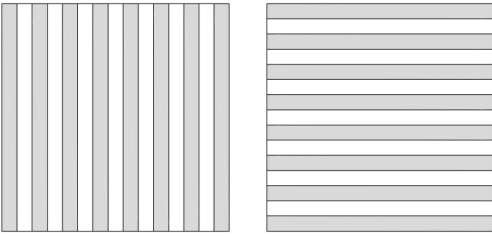
AT 03245

kg/m 0,568

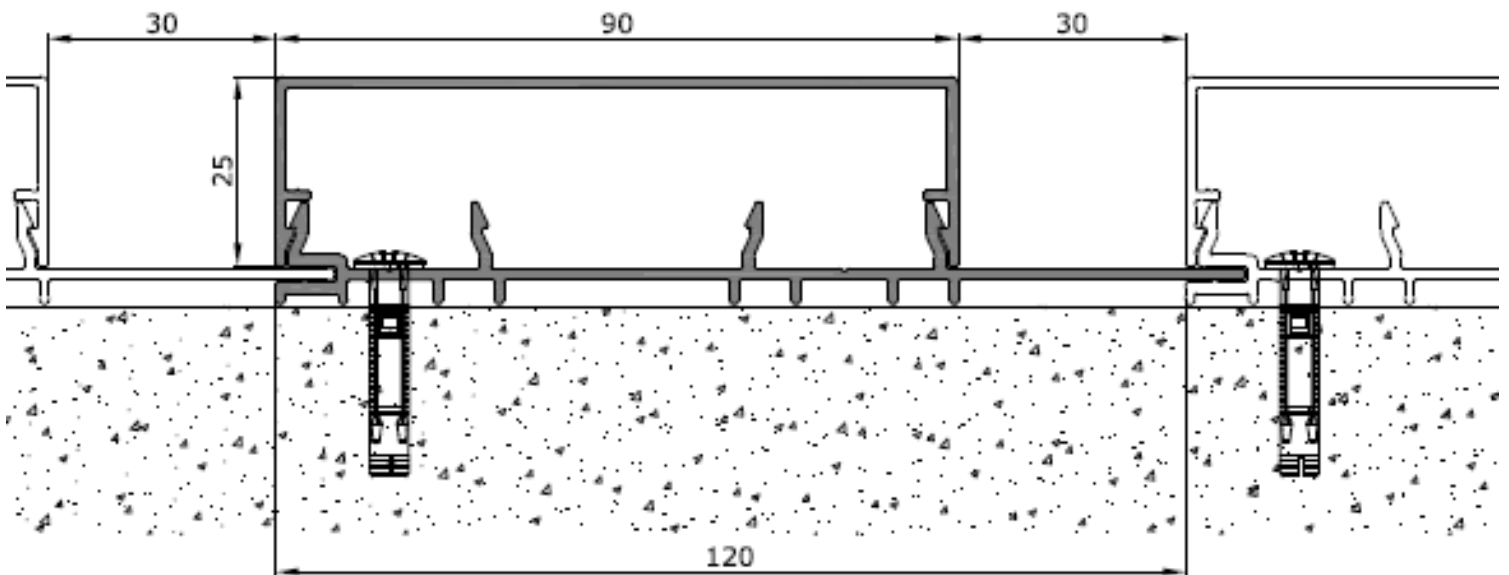
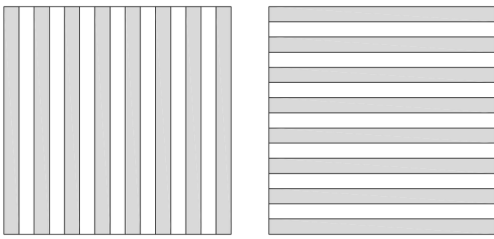
qualità garantita con semplicità e velocità



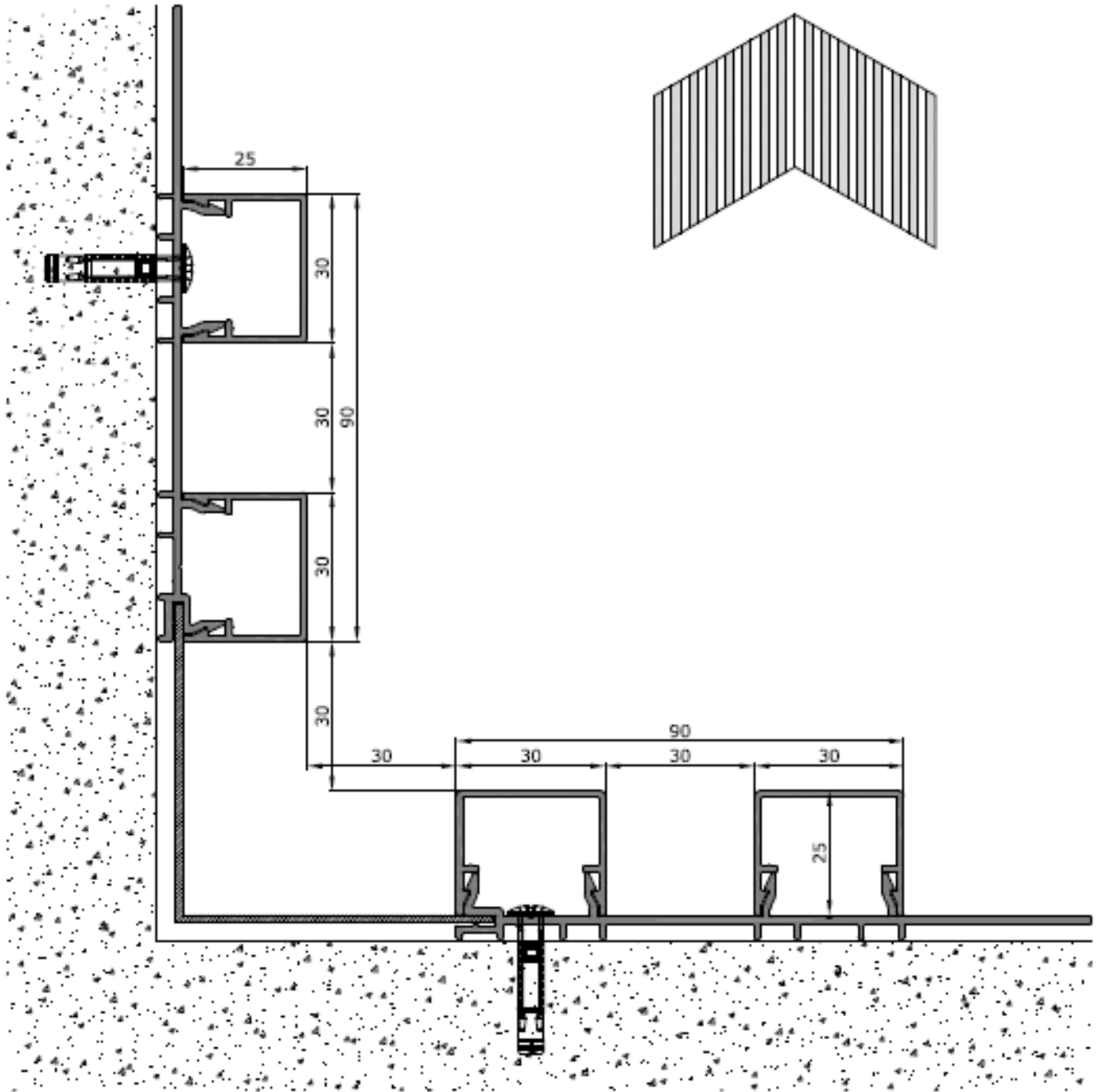
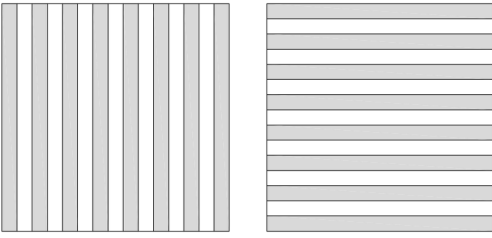
qualità garantita con semplicità e velocità



qualità garantita con semplicità e velocità



qualità garantita con semplicità e velocità





LA NOSTRA MISSIONE

Il nostro obiettivo è rendere **semplice e veloce** la realizzazione dei progetti, senza dover rinunciare alla **qualità** e bellezza dei prodotti.

I NOSTRI PUNTI DI FORZA



**SERVIZIO
TEMPESTIVO**



**VASTO
ASSORTIMENTO**



**QUALITÀ
GARANTITA**



ALLU.TAN. Holding s.r.l.

C.F. e P.I. 05934511006

Via Dei SS. Quattro, 25/A 00184 Roma

Sede operative Via Cimate Loc. Le Selve, snc

03018 Paliano FR Tel 0775 532054/55

WWW.ALLUTAN.COM